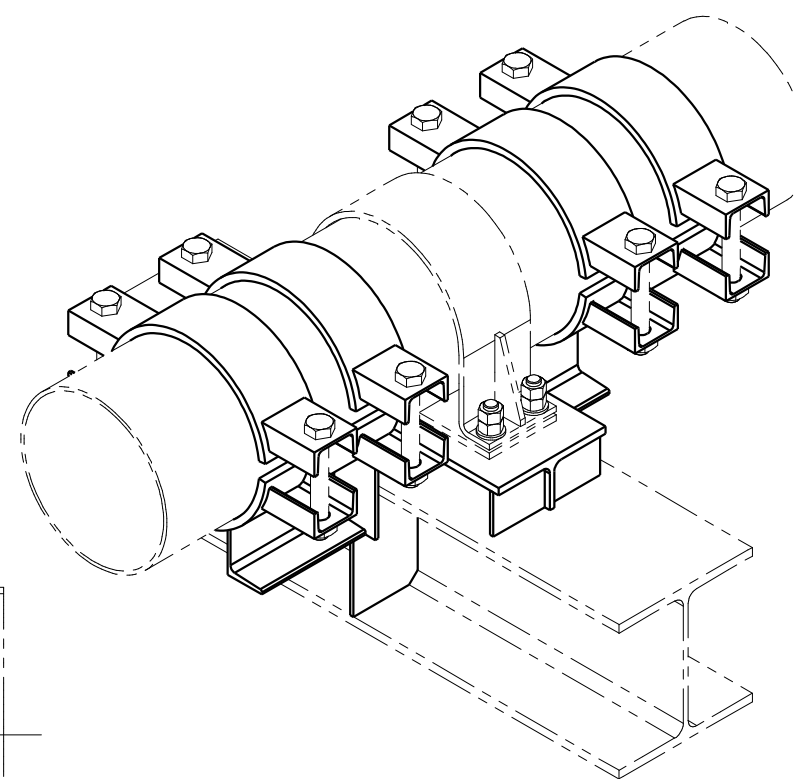


Спецификация / Specification

Марка Mark	№дет. det.	Кол. Qty.	Сечение Profile	Длина Length(mm)	Сталь Steel	Масса, кг / Weight, kg		Примечание Note
						Дет./Pcs	Всех/Total	
	100	1	I20K2 (СТО АСЧМ 20-93)	500	C245	11.98	11.98	
	103	2	6x120,5	222	C245	1.25	2.50	
	104	6	-6x72	96	C245	0.32	1.92	
	101	2	[16У (ГОСТ 8240-97)	194	C245	2.77	5.54	
	102	2	-6x100	160	C245	0.75	1.50	
	105	2	CLSA-250	DN250	C245	23.70	47.40	BY TOYO
DS-A1005	A1-AREA			Bec / Weight :			23.44	
Сварные швы / Weld (1.0 %) :			0.23	Bec всех /Total weight :			23.67	
Вес отправочной марки кг / Total weigt of support mark kg :							71.07	



DS-A1005

Ведомость метизов / Hardware list

Наименование Name	Стандарт Standart	Кол. Qty.	Вес, кг Weight, kg
М.Болт М24х170	7798-70	8	5,84
Гайка М24	5915-70	8	1,30
Итого / Total :			7.14

Примечания

- Катет сварного шва (t) должен быть равен толщине стенки трубы или толщине изделия с наименьшей толщиной.
- Обозначения швов сварных соединений согласно ГОСТ 2.312-72.
- При наличии знака "Г" сварной шов выполняется при монтаже изделия, во всех остальных случаях выполняется заводской сварной шов.

Чертеж разработан согласно / Piping support Spec ED-000-000-PIP-SPC-H109-0 и ED-SPT-001-PIP-DWG-410

					SPT-A1-AREA-140-КМД			
					КГПТО ОАО "ТАИФ-НК" / TAIF-NK HRCC PROJECT			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Участок / Area A1-AREA	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		М. Юстюн		10.6.2016		Р		
Пров.		З. Челеби		10.6.2016				
Т. контр.					Отправочная марка / Support mark DS-A1005	 ООО "ТЕМОИИТ"		
Н. контр.								
Утв.		О. Шенташчы		10.6.2016				